



Viale Kennedy 107 ABDE
50038 SCARPERIA (FI)

Iscrizione al Registro Imprese di Firenze C.F. e
P.I. 06344120487 - R.E.A. n.620786
Capitale Sociale € 50000,00 I. V.
Tel. 055/846598 – Fax 055/8468876

E-mail: officinabarzi@msn.com
PEC: barzisrl@cert.cna.it

AZIENDA

Barzi, Officina Meccanica di Precisione, da oltre 30 anni svolge la propria attività nel campo delle lavorazioni di precisione conto terzi. La costante crescita dell'azienda, partita nel 1977 come ditta individuale, trasformata nel 2013 nella Barzi s.r.l., garantisce un alto livello di professionalità e di aggiornamento del proprio personale e dei propri macchinari. I valori che caratterizzano la nostra officina meccanica di precisione, sono la cultura della qualità e l'attenzione posta in ogni fase della lavorazione. Per garantire la massima qualità, Barzi SRL ha messo al centro il lavoro umano, con un costante aggiornamento del proprio personale, che ha acquisito la massima capacità nella programmazione e nella gestione dell'ampio parco macchine utilizzate per effettuare tutte le nostre lavorazioni.



I controlli dei particolari lavorati, vengono eseguiti rigorosamente durante la lavorazione ed in fase di collaudo finale. L'Officina Meccanica Barzi dispone di una sala misura con macchina di misura 3D, marca COORD 3 ARES 7-6-4

L'officina meccanica di precisione utilizza un sistema CAD-CAM per la programmazione di tutte le macchine, compreso 5 assi in continuo



LAVORAZIONI

FRESATURA SU 3-4-5 ASSI

Officina Barzi è una azienda toscana specializzata nelle lavorazioni di precisione meccanica ed in particolare nell'attività di fresatura di pezzi di acciaio, acciai speciali, materiali plastici e poliesteri. La fresatura avviene utilizzando macchinari aggiornati, gestiti con sistema informatico a controllo numerico, e realizziamo fresatura a 3 4 e 5 assi.



TORNITURA ANCHE SU ASSI C ED Y

Officina Barzi, dal 1977 è specializzata nella lavorazioni meccaniche di precisione ed in particolare ha sviluppato esperienza e competenza nel settore della tornitura, anche su assi C e Y. Tutte le nostre macchine per la tornitura sono gestite dal nostro personale addestrato e aggiornato per garantirne il perfetto funzionamento e la massima qualità. Le nostre macchine per tornitura sono accessoriate con caricatori di barre, lunette e contropunte in ciclo.



MACCHINARI

PARCO MACCHINE TORNITURA



Centro di tornitura Orizzontale
Modello Macchina: MAHO-GRAZIANO 350
Modello CNC: PHILIPS
Assi controllati: 2
Campi di lavoro: X 220 Z550



Centro di tornitura Orizzontale
Modello Macchina: GILDEMEISTER-CTX 410 V6
Modello CNC: SIEMENS 840D POWERLINE
Assi controllati: 6
Campi di lavoro: X 250 Y \pm 40 Z635
Diametro passaggio barra: 65mm
Modello con contromandrino
Centro di tornitura Orizzontale



Centro di tornitura Orizzontale
Modello Macchina: DAEWOO-PUMA 400
Modello CNC: FANUC 18i
Assi controllati: 2
Campi di lavoro: X 550 Z

PARCO MACCHINE FRESATURA



Centro di lavoro Orizzontale

Modello Macchina: TMA

Modello CNC: Z16

Assi controllati: 4

Campi di lavoro: X 650 Y650 Z450

Con tavola girevole in continuo posizionata su asse Z



Centro di lavoro Verticale

Modello Macchina: MZERO-VPC

1200Modello CNC: SELCA 4040D

Assi controllati: 3

Campi di lavoro: X 1200 Y1000 Z550



Centro di lavoro Verticale

Modello Macchina: MZERO-VPC 1000

Modello CNC: SELCA 4040D

Assi controllati: 3

Campi di lavoro: X 1000 Y650 Z550



Centro di lavoro Verticale

Modello Macchina: MAZAK-VTC 200II

Modello CNC: PCFUSION 640

Assi controllati: 3

Campi di lavoro: X 1660 Y510 Z510



Centro di lavoro Verticale

Modello Macchina: MAZAK-VTC 300II

Modello CNC: PCFUSION 640

Assi controllati: 3+1

Campi di lavoro: X 1740 Y760 Z660

Con tavola girevole KITAGAWA controllata dal CNC, montata su asse X



Centro di lavoro Verticale

Modello Macchina: MAZAK-NEXUS 510IIc

Modello CNC: PCFUSION 640

Assi controllati: 3+1

Campi di lavoro: X 1050 Y510 Z510

Con tavola girevole KITAGAWA controllata dal CNC, montata su asse X



Centro di lavoro Verticale

Modello Macchina: MAZAK-VARIAXIS

630II

Modello CNC: MATRIX

Assi controllati: 5

Campi di lavoro: X 630 Y765 Z510



Centro di lavoro 5 assi

Modello Macchina: FAGIMA DERBY 5 AX
300

Modello CNC: Heidenhain iTNC-530

Assi controllati: 5

Campi di lavoro: X 3000 Y 1000 Z 800

Tavola girevole in continuo diam. 800mm

CONTATTI



Viale Kennedy 107 ABDE-50038 SCARPERIA (FI)

Iscrizione al Registro Imprese di Firenze

C.F. e P.I. 06344120487 – R.E.A. n.620786

Capitale Sociale € 50000,00 I. V.

Tel. 055/846598 Fax 055/8468876

E-mail: officinabarzi@msn.com

Indirizzo PEC: barzisl@cert.cna.it

